

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ CF: \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_

in Via \_\_\_\_\_, con cittadinanza \_\_\_\_\_,

Stato di origine \_\_\_\_\_ nr. telefono (cell.): \_\_\_\_\_

con la presente **DICHIARA** di aver preso visione dell'Avviso Pubblico emanato dal Comune in data **09-10-2023** ad oggetto: : **FONDO NAZIONALE PER IL SOSTEGNO ALL'ACCESSO ALLE ABITAZIONI IN LOCAZIONE - LEGGE 09.12.1998, n.431, e**

## C H I E D E

la concessione di **contributi per il pagamento dei canoni di locazione** dovuti ai titolari di contratti di locazione, regolarmente registrati, per abitazioni residenziali, da effettuarsi sulla base di apposita graduatoria comunale.

A tal fine indica i seguenti elementi essenziali:

- Composizione del nucleo familiare (indicare le complete generalità):

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

- Reddito del nucleo familiare ripartito secondo la provenienza del reddito stesso (pensione, lavoro dipendente, autonomo, altro) conseguito **nell'anno 2022:**

- Pensione: € \_\_\_\_\_
- Lavoro dipendente: € \_\_\_\_\_
- Lavoro autonomo: € \_\_\_\_\_
- Altro: € \_\_\_\_\_

- Superficie convenzionale dell'alloggio determinata ai sensi dell'art.13 della Legge 392/78: mq. \_\_\_\_\_

- Ammontare annuo del canone di locazione corrisposto **nell'anno 2022:** € \_\_\_\_\_

Allegasi :

- 1) copia del contratto di locazione, regolarmente registrato;
- 2) copia della dichiarazione dei redditi conseguiti nell'anno **2022**, (in mancanza autodichiarazione di cui al punto **g**) dell'Avviso Pubblico);
- 3) copia dell'attestazione ISEE conseguito nell'anno **2022**;
- 4) dichiarazione in merito al reddito di cittadinanza;
- 5) copia carta d'identità.

Distinti saluti.

Orsogna, li \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_